



Ministero dell'Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale: CAMPANIA
IC IST. COMPR. FUTANI

84050 FUTANI (SA) V.CORSO UMBERTO I C.F. 93000480652 C.M. SAIC8AV005

DECRETO DI VARIAZIONE N. 24 DEL 24/11/2022

**MODIFICA AL PROGRAMMA ANNUALE 2022
alla data del 24/11/2022**

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Visto il programma annuale per l'esercizio finanziario 2022, approvato dal Consiglio di Istituto in data 24/11/2022;

Visto l'art. 10 comma 5 del D.l. n. 129 del 28 agosto 2018;

Visto il Contributo Assicurazione alunni Istituto a.s. 2022/2023

DECRETA

di apportare la seguente VARIAZIONE/STORNO al programma annuale 2022

ENTRATE

Aggr./Voce/Sottovoce	PREVISIONE INIZIALE	MODIFICHE PRECEDENTI	MODIFICA ATTUALE	PREVISIONE DEFINITIVA
6.5 Contributi da privati - Contributi per copertura assicurativa degli alunni	0,00	2.051,50	1.584,00	3.635,50
		Totale	1.584,00	

SPESE

Categoria/Tipologia/Voce	PREVISIONE INIZIALE	MODIFICHE PRECEDENTI	MODIFICA ATTUALE	PREVISIONE DEFINITIVA
A.3.1 Attività amministrativo-didattiche - Didattica - Funzionamento didattico generale	8.819,20	3.751,50	1.584,00	14.154,70
		Totale	1.584,00	

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Prof. Luca Mattiocco

24/11/2022